



Varenummer: 125026

Kniv Libra 188 mm Flergangsbestik Transparent

Materialekombination:

PS - Polystyren

### Vejledning til korrekt brug

*(Det anbefales altid, at der udføres egen kvalitetstest i forbindelse med ønsket anvendelse.)*

#### **Kontaktfødevarer:**

Alle typer fødevarer.

#### **Kontakttemperatur/tid:**

Min. - Max. 70 gr.C

	+5 gr.C	+25 gr.C	+65 gr.C	+70-100 gr.C	+200-350 gr.C
Frysning					
Køl	✓				
Stue-temperatur		✓			
Varm- holdelse					
Hot-fill*					
Mikroovn					
Konventionel ovn					

\*Hot-fill definition: 70-100 gr.C/max 15 min. Afkøling til +50 gr.C/max 1 time eller afkøling til +30 gr.C/max 2,5 timer.

Op til 40 gr.C / ingen tidsbegrænsning. 40-70 gr.C / max 2 timer.

#### **Bemærkning:**

Det anbefales at udføre egne kvalitetstests i forbindelse med ønsket anvendelse.

### Yderligere oplysninger

Opbevares tørt, ikke for varmt og undgå direkte sollys.

Varenr: 125026



### Overensstemmelse

Produktet er i overensstemmelse med; EU Forordning 1935/2004/EF og 2023/2006/EF, den danske Bekendtgørelse 681 af 25. maj 2020 samt for plast produkter EU Forordning 10/2011/EF.

Leverandør er ISO 9001 og ISO 14001 certificeret.

**Produktet er klassificeret som emballage:**

Produktet er klassificeret som emballage er i overensstemmelse med EU Direktivet 94/62/EF med senere ændringer, og overholder 100 ppm på vægt/vægtbasis (Totalkoncentrationen af bly, cadmium, kviksølv og hexavalent chrom)

Produktet er klassificeret som "artikel" iht. EU Forordning 1907/2006/EC (REACH), Kapitel 2, artikel 3, punkt 3 og indeholder ikke nogen SVHC stoffer i mængder over 0,01%.

### Testoplysninger

**Total migrationstest:**  Overholder migrationsgrænse 60mg/kg eller 10mg/dm<sup>2</sup>

**Ratio overfladeareal og volume:** 6 dm<sup>2</sup>/kg

Produktet er migrationstestet i henhold til nedenstående; simulanter, tid og temperatur. Under disse testbetingelser overstiger den samlede migration ikke 10 mg / dm<sup>2</sup> eller 60 mg / kg.

Simulant A (10 % ethanol) - 40 gr.C / 10 dage. Simulant B (Eddikesyre 3%) - OML og SML: 40 gr.C / 10 dage. Simulant C (20% Ethanol) - 40 gr.C / 10 dage. Simulant D2 (Olivenolie) - 40 gr.C / 10 dage. Primary Aromatic Amines - .

**Produktet indeholder stoffer med specifikke restriktioner:** Ja  Nej

**Specifik migrationstest:**  Overholder specifikke migrations grænser

For plast produkter gælder det, at alle monomerer og additiver er listet i EU Forordningen 10/2011/EC, Bilag 1. Hvis et eller flere stoffer er reguleret af specifikke restriktioner, er alle grænseværdier overholdt. Identiteten af dette / disse stoffer kan oplyses til relevante myndigheder efter særlig anmodning om dette og under opretholdelse af tavshedspligt.

### Yderligere oplysninger

**Produktet indeholder "Dual use" stoffer:**   
(Additiver underlagt fødevarerelateret restriktion)

**Produktet indeholder en funktionel plastbarriere:**

**Sporbarhed** Sporbarhedsmærkning er tilpasset det enkelte produkt, og sikrer at en hurtig og effektiv tilbagetrækning kan finde sted.

Erklæringen er baseret på data og dokumentation modtaget fra leverandør og som på udskrifttidspunktet er anset for at være sande. Databladet er vejledende og gældende for produktet ved brug under normale og forudseelige forhold i overensstemmelse med de nævnte vejledende kontakt-, temperatur- og tidsbegrænsning.

Dette dokument er fremlagt elektronisk og er derfor gyldigt uden underskrift.

Kim Pedersen

**Administrerende Direktør**

# ENVIRONMENTAL AND PRODUCT SAFETY DATA SHEET

## **Product**

Cutlery for multiple use made from PS (transparent)

## **Raw Material**

Polystyrene (PS)

## **Packaging**

Inner: PE

Outer: Corrugated board

## **Field Of Application**

The cutlery can be used safely with all types of food, serving hot and cold. The cutlery is not suitable to be used in a microwave oven.

## **Wash and reuse**

The cutleries have an extra sturdy design and have been tested for dish washer use according to standard EN 12875. They can withstand washing with a household dishwasher at 60 °C for up to 50 cycles.

## **EC Directive 94/62/EC on Packaging and Packaging Waste**

The packaging complies with all essential requirements as defined by 94/62/EC.

For example minimum adequate amount of packaging, limitation of heavy metal content, recyclable through at least one of the following: reuse, material recovery, energy recovery or composting.

## **Environmental Aspects**

### **Product**

Polystyrene (PS) is a fossil-based plastic.

### **Packaging**

Polyethylene is made by refining of mineral oil or natural gas. The polymer consists simply of carbon and hydrogen. The corrugated board box is to a large extent made of recycled fibres.

The corrugated board box is made from wood, which is a renewable resource.

## **Product Safety**

The product fulfils the following:

- EU Regulation 1935/2004/EC, Material and products intended for contact with foodstuff.
- EU Regulation 2023/2006/EC, Good Manufacturing Practice.
- EU Migration tests on the article material performed by an independent institute showed that under appropriate test conditions, overall and specific (when relevant) migration falls considerably below the limit given by regulation 10/2011. (For further details, see Declaration of Compliance).
- Duni manufacturing units are certified according to the international quality system ISO 9001. They have also implemented or will implement the environmental management system ISO 14001.

---

## **DUNI GROUP**

P.O Box 237 | SE-201 22 Malmö | Sweden

Phone +46 40 10 62 00 | Org.No. 5565367488 | Reg. Office Malmö

[www.dunigroup.com](http://www.dunigroup.com)

**End of Life**

*Recycling*

Collection, sorting and material recovery are all part of the recycling process. Recycling is dependent on local waste handling infrastructure.

Polystyrene can be recycled with the collection and recycling stream for plastic. Ease and recyclability of a product depends on the type of material, composition and sometimes colour. Check with local waste handling to get the correct information.

*Energy Recovery*

Incineration of mixed waste for energy recovery is a good end-use of products. Paper and plastic may burn well with low emissions.

Incineration facilities for energy recovery are dependent on local infrastructure. Incineration for energy recovery is a good alternative when material recovery is not available by recycling.

**Validity**

This is a copy of a document issued 2021-06-11. It is normally updated every second year or when there is a change in the manufacturing process, in the product or in legislation. To make sure that you have the latest edition, contact Duni Group.